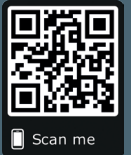




SINGLE LINE - flexible, zuverlässige System
für anspruchsvollen Materialfluss



Scan me

SINGLE LINE

EINSCHIENEN HÄNGEFÖRDERER

Das flexible und zuverlässige System für den anspruchsvollen Materialfluss in rauher Umgebung.

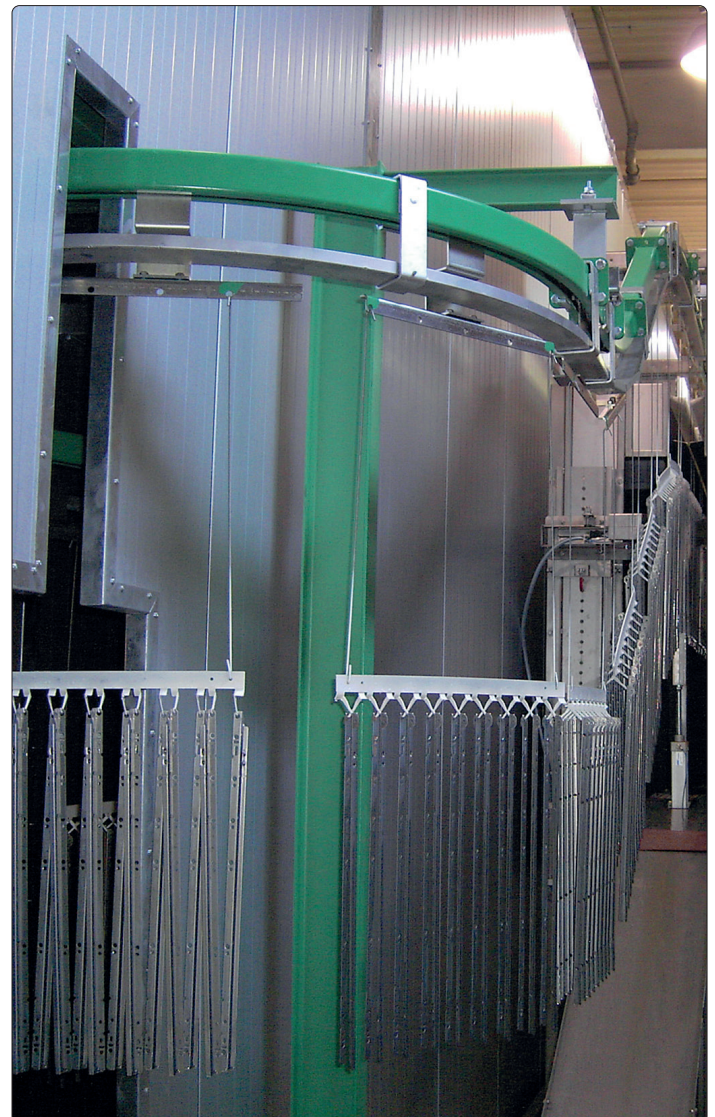
SINGLE LINE Kreisförderer:

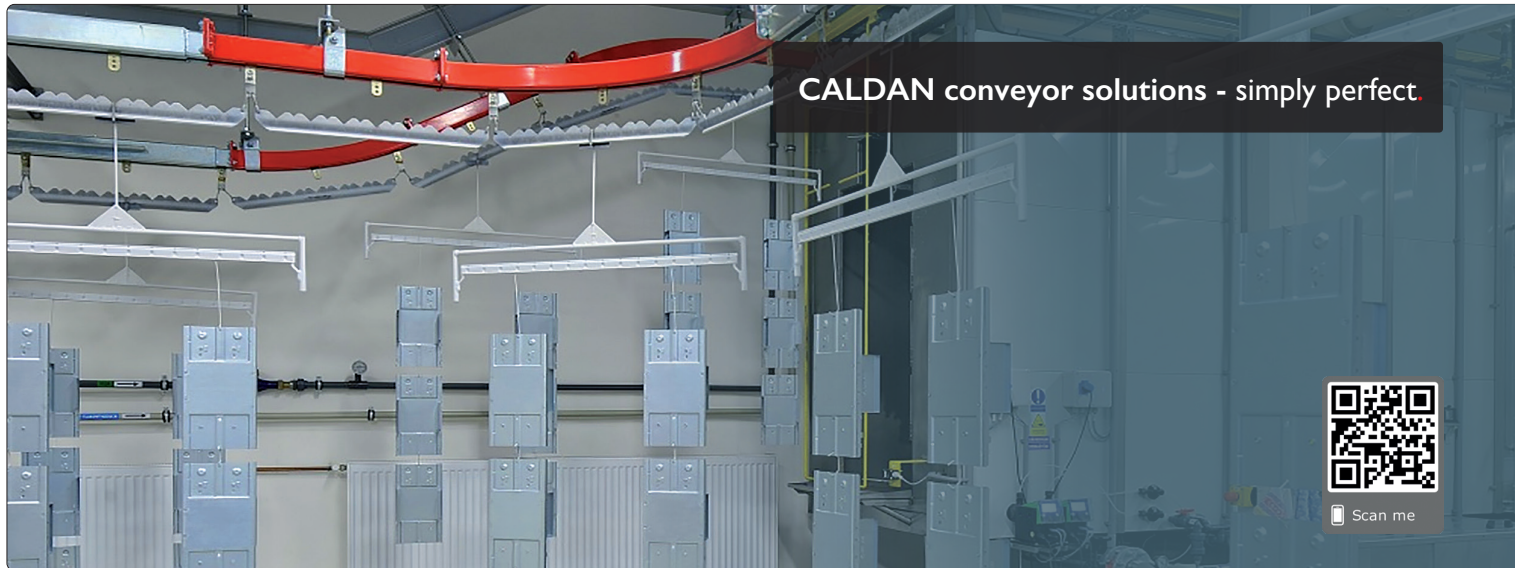
- Nutzungsmöglichkeit als Lagerzone zwischen verschiedenen Produktionsschritten.
- Perfektes System für den Materialtransport durch innerbetriebliche Fertigungsprozesse.
- Nur minimaler Wartungs- und Einarbeitungsaufwand.

Durch konsequenten Einsatz geprüfter Qualitätskomponenten wird eine hohe Verfügbarkeit und Lebensdauer des Systems sichergestellt.

Die flexiblen und modularen Standardbauteile ermöglichen eine Vielzahl kundenspezifischer Lösungen.

Mehr als 50 Jahre Erfahrung bei der Lösung von Fördertechnische herausforderungen und unsere professionelle Systemanalyse stellen sicher, dass die gewählte Konstruktion optimal zu einem kosteneffizienten Gesamtsystem beiträgt.





CALDAN conveyor solutions - simply perfect.



Scan me

SINGLE LINE

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Die SINGLE LINE Kreisförderer bestehen aus einer CALDAN Standard-Profilschiene sowie horizontalen und vertikalen Bögen.

In der Standard-Profilschiene wird eine Kardankette von festen Mitnehmern gezogen.

Der Kettenantrieb erfolgt durch eine oder mehrere Antriebsstationen mit fester oder regelbarer Geschwindigkeit.

Die Güter werden entweder direkt an den Mitnehmern oder an speziell nach Kundenanforderungen konstruierten Lasttraversen aufgehängt.

Typische Ausführungen von Lasthängern sind z.B.:

- Einpunkt-Drehvorrichtung mit oder ohne Fixierung
- Lasttraverse, an zwei oder vier Mitnehmern befestigt

Kettenteilung - Typ S150 / S180 / S200:

150 mm / 180 mm / 200 mm

Kettenteilung - Typ S270 / S300:

270 mm / 300 mm

Kettenrollen:

Offene oder gekapselte wartungsarme Ausführung

Max. Umgebungstemperatur: 250 °C

Max. Betriebslast je Mitnehmer: 90 kg

Max. Betriebslast je Lasttraverse (achträdrig): 360 kg

Standardlänge Profilschiene:

3.000 mm. Ausführung mit Schraubflanschen lieferbar

Horizontalbögen - Typ S150/S180/S200:

Gradzahlen: 90°/ 45°/ 30°/ 15°

Radien: 315 / 500 / 700 / 1.000 mm

Vertikalbögen - Typ S150 / S180 / S200:

Gradzahlen (Belastungsabhängig):

15° / 30° / 45° / 90°

Radien: 700 / 1.000 mm

Horizontalbögen - Typ S270 / S300:

Gradzahlen: 90°/ 45°/ 30°/ 15°

Radien: 700 / 1.000 mm

Vertikalbögen - Typ S270 / S300:

Gradzahlen (Belastungsabhängig):

15° / 30° / 45° / 90°

Radien: 1.000 mm

Alle horizontalen und vertikalen Bögen können auf Kundenwunsch mit Spezialradien gefertigt werden.

Antriebsstationen:

Ausführung mit ein- oder doppelseitigem Schleppantrieb oder 90°-Version mit Antriebsrad. Getriebemotor mit fester oder regelbarer Drehzahl

Spannstationen:

Manuell oder pneumatisch / gewichtsbelastet

Pneumatische Schmierung:

Halb- oder vollautomatische Ausführung. Punkt- oder Nebelschmierung der Kardankette