HD100S | **BODENKREISFÖRDERER**

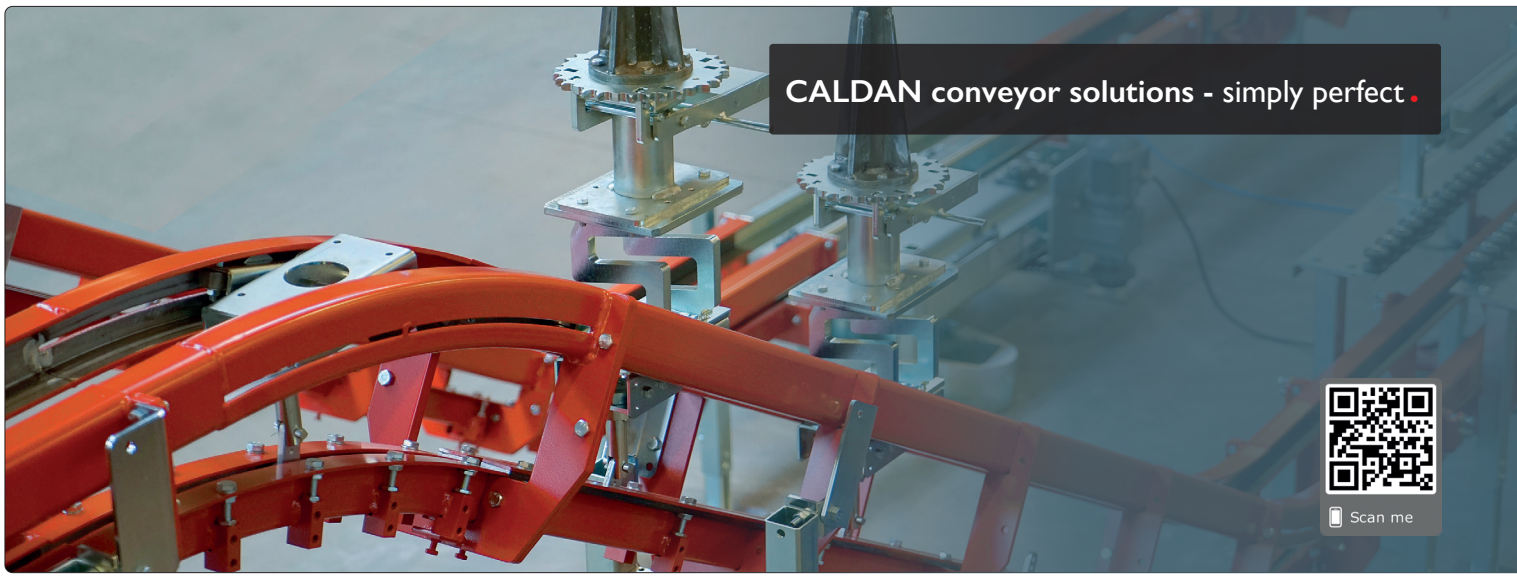
Die CALDAN Bodenfördersysteme haben mit der Weiterentwicklung des HD100 zum HD100 „Stepper“ ein neues innovatives System zu bieten.

Der HD100S basiert auf den bekannten CALDAN Dreischienensystemen mit den Vorteilen in Stabilität und Führungsgenauigkeit.

Zusätzlich bietet der “Stepper” durch die Ausführung des Laufwagens die Möglichkeit, dass Warenträger „lotrecht“ eine Vertikalstrecke befahren können.

Dies bringt mehrere Vorteile, zum einen können in der Planung die Steigungs- und Gefällestrecken mit weniger Platzbedarf ausgeführt werden. Zum anderen kann der Betreiber die Gefahr von abfallenden Teilen in den Steigungen minimieren und eventuell kostengünstigere Warenträger einsetzen.

Wie alle CALDAN Produkte wurde das System in unserer hauseigener F+E-Abteilung entworfen, konstruiert und umfassend getestet bevor es in den Markt eingeführt wurde.



HD100S

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Der Bodenkreisförderer Typ HD100S ist ein Dreischienensystem und besteht aus einer CALDAN Power Profilschiene und zwei außenliegende Führungsschienen. In der Powerschiene läuft die Kardankette agetrieben von einer oder mehreren Antriebsstationen.

In den seitlichen Führungsschienen wird der Laufwagen sowohl über vertikale Laufrollen als auch horizontale Führungsrollen geführt.

Das robuste System zeichnet sich durch eine hohe Stabilität bei großen Warenträgern aus.

Über Führungseinrichtungen können in z.B den Prozessbereichen sehr hohe Genauigkeiten für die Laufwagenpositionierung gewährleistet werden.

Arretierbare Dreheinrichtungen (90° oder 180°) können ebenfalls in Standardausführungen auf Kundenwunsch geliefert werden.

Kettenteilung:
180 / 270 mm

Laufwagen / Laufräder:
Offene oder gekapselte wartungsarme Ausführung

Max. Umgebungstemperatur:
250 °C

Max. Betriebslast je Laufwagen:
50 kg

Standardlänge Profilschiene:
3.000 mm. Ausführung mit Schraubflanschen

Horizontalbögen:
Gradzahlen: 90° / 45° / 30° / 15°
Radien: 700 / 1.000 mm

Vertikalbögen:
Gradzahlen (Belastungsabhängig):
Maximal 30°
Radien: 2.500 (1500) mm

Alle horizontalen Bögen können auf Kundenwunsch mit Spezialradien gefertigt werden.

Antriebsstationen:
Gerade Ausführung mit doppelseitigem Schleppantrieb. Getriebemotor mit fester oder regelbarer Drehzahl.

Spannstationen:
Manuell oder pneumatisch / gewichtsbelastet

Pneumatische Schmierung:
Halb- oder vollautomatische Ausführung.

Punkt- oder Nebelschmierung der Kardankette

Spezialausrüstungen:
Motorisierte bzw. pneumatische Drehstationen

Akkumulierungsmöglichkeiten:
Keine