



C68

CALDAN HANDHÄNGEBAHN

Die einfache und zuverlässige Lösung für Ihre Materialflussherausforderungen.

Die Handhängebahn lässt Ihnen mehr Raum auf dem Boden für andere Zwecke.

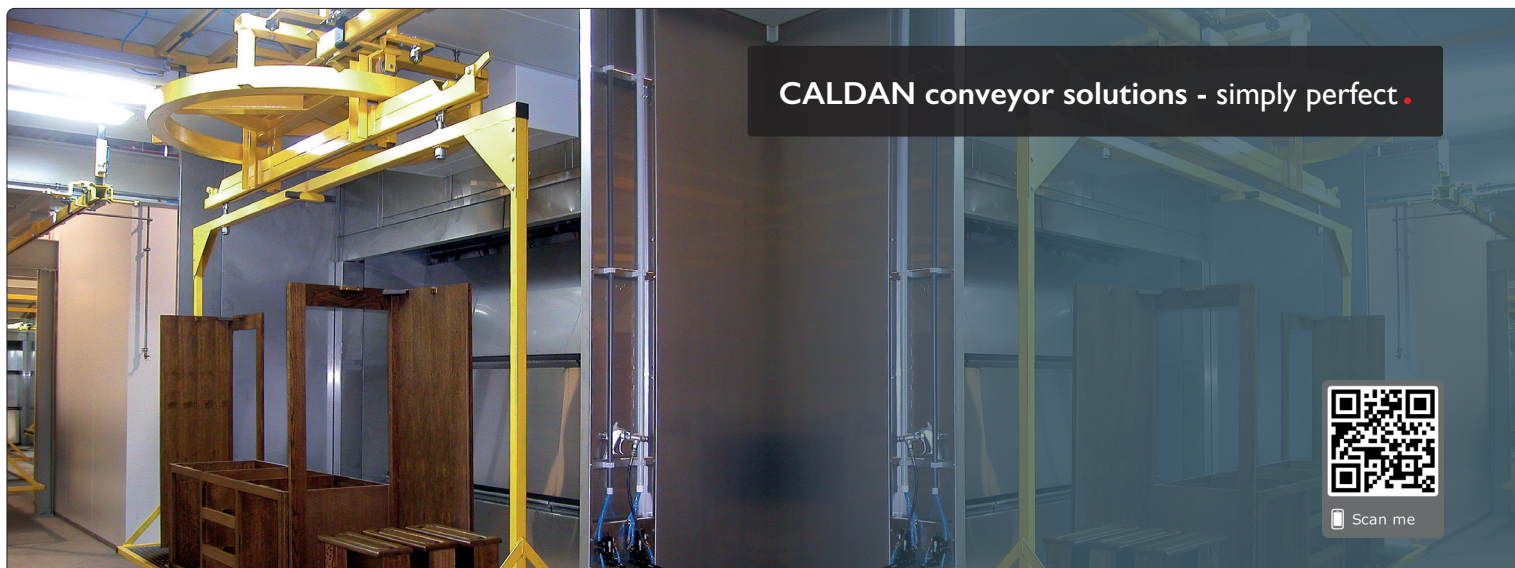
Mit unserem flexiblen, modularen Standardprogramm bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Lösungen an, wie motorisierte Bereiche im Handhängebahnsystem, Hub- und Senkstationen, Weichen und Dreheinrichtungen.

Handhängebahn Typ C68:

- Bessere Ergonomie an Beladungspunkten schwerer Güter und Fertigungsteile.
- Nutzungsmöglichkeit als Puffer- bzw. Lagerzone zwischen verschiedenen Produktionsschritten.
- Nur minimaler Wartungs- und Einarbeitungsaufwand.
- Die Integrationsfähigkeit mit den übrigen CALDAN - Komponenten ermöglicht zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten.

Diese kosteneffiziente Lösung in Verbindung mit CALDANs professioneller Analyse Ihrer Anforderungen gewährleistet die sehr kurzfristige Amortisation Ihrer Investition.





CALDAN conveyor solutions - simply perfect.



Scan me

C68

TECHNISCHE SPECIFIKATIONEN

Die Handhängebahn Typ C68 besteht aus einer CALDAN Standardprofilschiene, in der die Laufwagen manuell durch das System geführt werden. Die Güter werden entweder direkt am Laufwagen oder an der Lasttraverse angehängt.

Weiterhin können mehrere Laufwagen auf Kundenwunsch mittels einer Lasttraverse verbunden werden und bilden damit Laufwerke, um höhere Traglasten zu erzielen.

Dank einer konsequenten Standardisierung unseres Lieferprogramms können zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten mit anderen CALDAN Komponenten angeboten werden.

So lassen sich z.B. Weichen, manuelle oder motorische Dreheinrichtungen, Transferstrecken (z.B. durch Öfen, Lack- oder Pulverkabinen, Tauchbäder etc.) oder Hub- und Senkstationen als Bauteile in das System integrieren.

Max. Umgebungstemperatur:
250 °C

Max. Betriebslast je Laufwagen
(vierrädrig): 200 kg

Max. Betriebslast je Laufwerk
(Lasttraverse mit zwei vierrädrigen Laufwagen): 400 kg

Laufrollen:
Offene oder gekapselte wartungsarme Ausführung

Standardlänge Profilschiene:
3.000 mm. Ausführung mit Schraubflanschen lieferbar

Horizontalbögen:
Gradzahlen:
90°/ 45°/ 30°/ 15°
Radien:
500 / 700 / 1.000 mm

Sondermaße auf Kundenwunsch

Weichen:
Manuelle oder pneumatische Version

Drehstationen:
Manuelle oder pneumatische Version

Hub- und Senkstationen:
Geführte, auf dem Boden montierte, oder ungeführte, an der Decke aufgehängte, Ausführung

Laufwagenantrieb:
Kardan- oder Transferkette

Akkumulierungsmöglichkeiten:
Manuell. Gerade, 45°, 90°